Технологический процесс ТП-02 изготовления рамки черт.ITS3-0184

Процесс изготовления рамки черт ITS-0184 начинается с изготовления комплектующих,

в частности:

1. Балки черт.ITS3-1130 и ITS3-1130-01 изготавливаются из пенопласта

AIREX -130 толщиной 3мм путём вырезания их острым скальпелем непосредственно в размер;

1. Сборку рамки выполнять на зеркальном стекле предварительно покрыв рабочую поверхность антиадгезивом Safeleas 30 ( PTFE release agent )
2. На рабочей поверхности стекла разметить положения балок в соответствии с черт. ITS3-0184 и установить ограничители перемещения балок;
3. Уложить балки на стапель предварительно смазав торцевые поверхности поперечных балок черт.ITS3-1130-01 компаундом Araldit standart, прижать балки грузиками;
4. После полной полимеризации клея поднять рамку и очистить от эпоксидного облоя.